

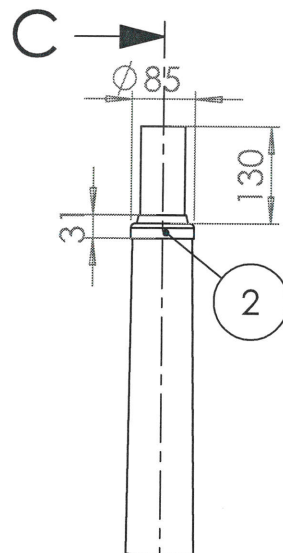
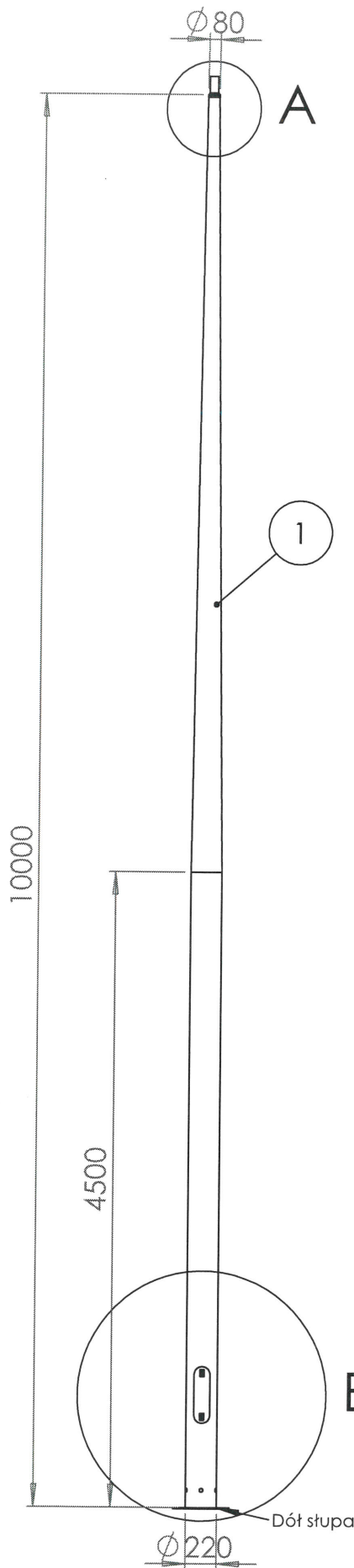
SKPF-PP10_220_80

Słup Oświetleniowy fundamentowy PASSIVEPOLE

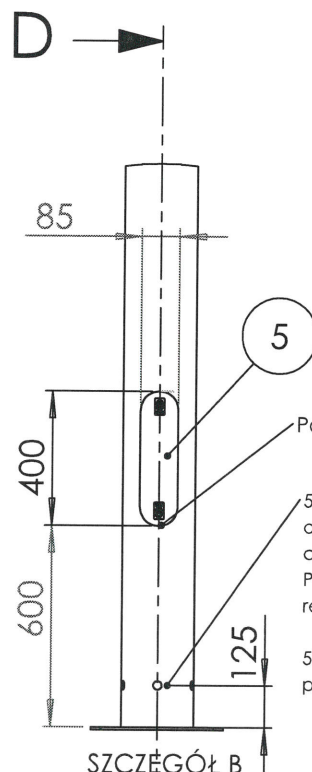
Wymiary podane w mm.

Grubości ścianki:

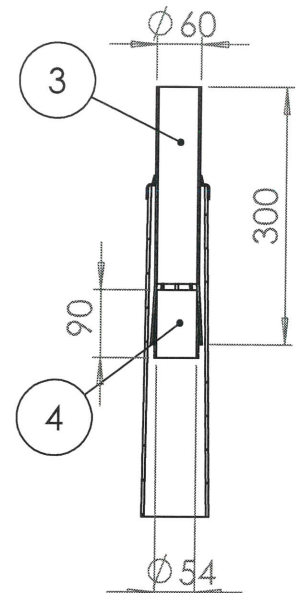
1. U dołu słupa/na poziomie gruntu: 4
2. Na poziomie wnętrza rewizyjnej: 4,8



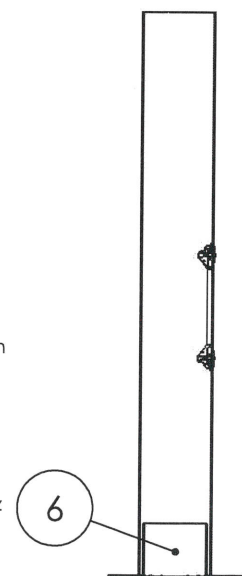
SZCZEGÓŁ A
SKALA 1 : 10



SZCZEGÓŁ B
SKALA 2 : 45



PRZĘKRÓJ C-C
SKALA 1 : 10



PRZĘKRÓJ D-D
SKALA 2 : 45

Poziom wnęka rewizyjnej

5szt. otworów technologicznych o $\varnothing 12,5\text{mm}$ rozmieszczonych co 72° . Punkt bazowy pośrodku wnęki rewizyjnej.

5szt. śrub M12x50 ISO4762 wraz z podkładką i nakrętką.

Elementy rysunku

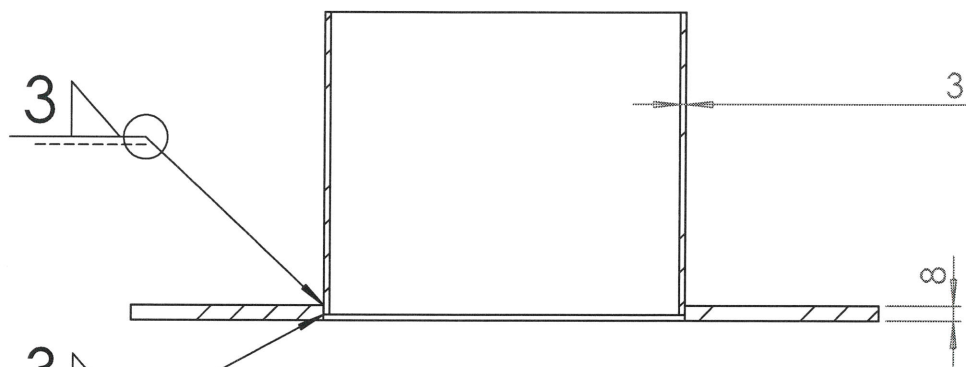
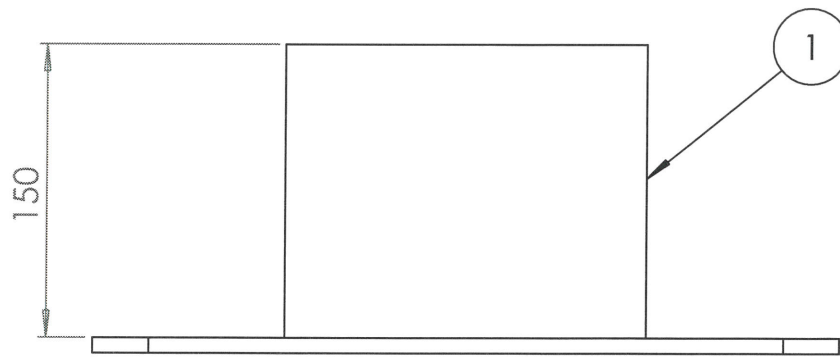
(+wymiary jeśli nie sprecyzowane na rysunku)

Wartości nominalne zgodne z normą PN-EN 40-2
Wytyczne projektowe według normy PN-EN 40-7

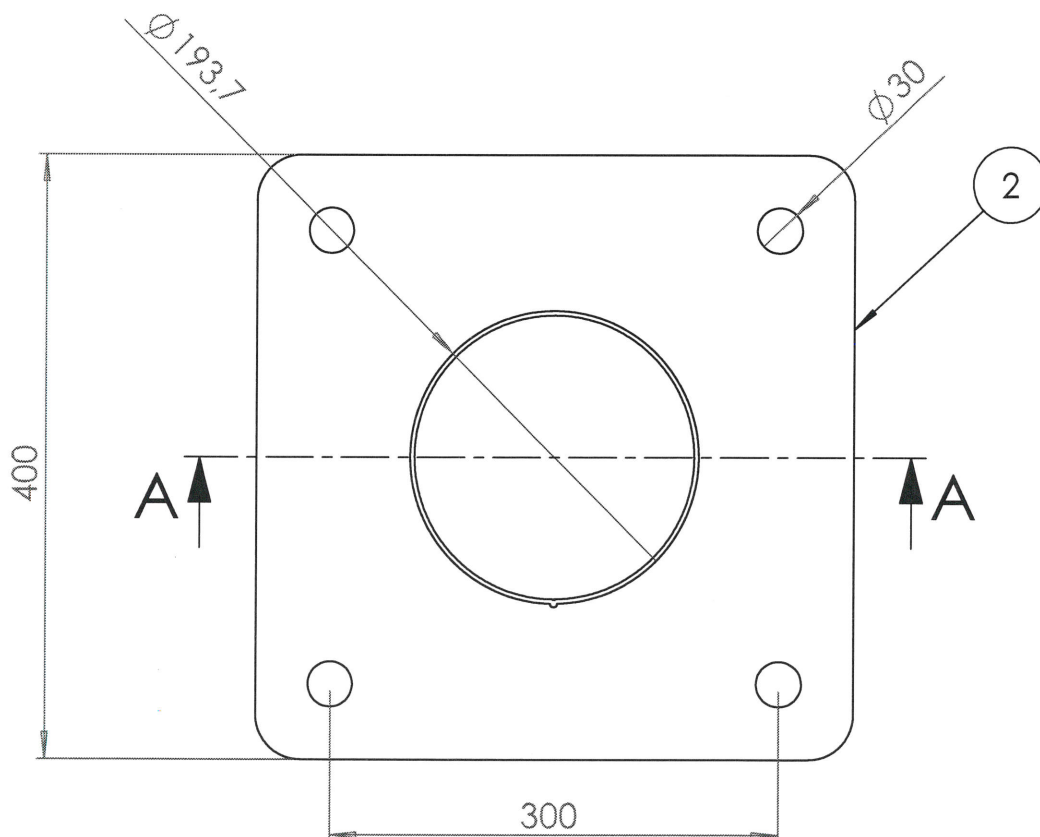
Nazwa:

SKPF-PP 10_220_80

1. Słup kompozytowy	5. Drzwi rewizyjne		Imię i nazwisko	Data	Podpis	Producent	A4
2. Uszczelka	6. Podstawa PP fi 193,7	Rysował	S. Dziedzic	24.05.23	<i>[Signature]</i>	NCT S.A.	
3. Tuleja		Sprawił	Ł. Krajka	24.05.23	<i>[Signature]</i>	New Composite Technologies	
4. Klin tulei		Zatwierdził	A. Pietraszewski	24.05.23	<i>[Signature]</i>	RYSYNEK ZŁOŻENIOWY	



PRZĘKRÓJ A-A
SKALA 1 : 4



Elementy rysunku (+wymiary jeśli nie sprecyzowane na rysunku)		Wartości nominalne wg normy PN-EN 40-2 Wartości podane w mm Wytyczne projektowe wg normy PN-EN 40-7 Klasa tolerancji wg normy ISO 2768-1 C (zgrubna) Zabezpieczenie antykorozyjne: Cynkowanie ogniowe metodą zanurzeniową wg PN-EN ISO 1461:2011 w klasie 3			Nazwa:	Podstawa PP Ø193,7	
					Materiał:	Stal S235	
1. Tuleja z blachy zwijanej		Imię i nazwisko	Data	Podpis	Producent NCT S.A. New Composite Technologies		A4
2. Blacha podstawy	Rysował	S. Dziedzic	24.05.23	<i>[Signature]</i>			
	Sprawdził	Ł. Krajka	24.05.23	<i>[Signature]</i>			
	Zatwierdził	A. Pietraszewski	24.05.23	<i>[Signature]</i>	RYSUNEK ZŁOŻENIOWY		