

PODSTAWOWE ATUTY SŁUPÓW KOMPOZYTOWYCH



Brak przewodnictwa elektrycznego



Przyjazne środowisku



Łatwy montaż i demontaż



Wysoka odporność mechaniczna



Niska waga



Trudnopalne



Ochrona UV

PRZEZNACZENIE

Technologia kompozytowa do zadań specjalnych dedykowana branży **energetycznej i budowlanej**.

Żerdzie energetyczne, dzięki właściwościom kompozytu, cechują się wysoką wytrzymałością fizyko-mechaniczną oraz niewielką masą, umożliwiającą sprawny transport nawet w najbardziej niedostępnym terenie.

Stanowią idealną alternatywę dla słupów betonowych, drewnianych oraz stalowych.



ATUTY

- **wysoka trwałość i wytrzymałość mechaniczna**
- odporność na niekorzystne warunki atmosferyczne, urynę zwierzęcą, kwasy, zasady oraz sól drogową
- trudnopalność
- **brak przewodnictwa elektrycznego**
- niewielka masa umożliwiająca **redukcję kosztów transportu** nawet o 60% w stosunku do tradycyjnych żerdzi
- **niska waga wyrobu**, pozwala w sposób sprawny, bez użycia ciężkiego sprzętu, postawić linie w nawet najbardziej nieprzystępnym obszarze działania
- krótszy czas realizacji inwestycji
- **jedyny w Europie przebadany produkt na bierne bezpieczeństwo w sytuacji kolizji drogowej zgodnie z normą PN EN 12767: 2019 w klasie 50, HE,3**
- nie koroduje
- możliwość indywidualnego doboru koloru (grafiki zewnętrznej żerdzi)

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

- klasa palności HB, wg ASTM D635:2014
- absorpcja wody $\leq 10\%$, wg PN-EN ISO 62:2000
- wytrzymałość na rozciąganie > 300 MPa, wg PN-EN ISO 527-4:2000
- wytrzymałość na zginanie przy ekspozycji na czynniki zewnętrzne wg PN-EN ISO 178:2011
- twardość > 40 HBa, wg PN-EN 59:2002
- rezystywność powierzchniowa $2,69 \Omega \text{m} \times 10^{13}$, WG ASTM D257:1991
- rezystywność skrośna $7,67 \Omega \text{m} \times 10^{12}$, wg ASTM D257:1991
- wytrzymałość dielektryczna ≥ 5 kV/mm, wg PN-EN 60243-1:2013
- wierzchołek posiada fabryczne otwory, umożliwiające sprawny montaż niezbędnego akcesorium
- masa żerdzi: od 70 do 130 [kg]
- możliwości załadunkowe [TIR - 24 t] od 50 do 80 szt. słupów



System zarządzania ISO 9001:2015

www.tuv.com ID 9000020954

Skontaktuj się z nami

www.nct.global | e:mail: info@nct.global | tel.: +32 45 30 316

ŻERDŹ KOMPOZYTOWA WKOPYWANA

symbol żerdzi	siła wierzchołkowa (kN)	LPH (m)	BD (mm)	TD (mm)	GH (m)	W (kg)
EKO 9/2,5	2,5	9	193	150	1,5	53
EKO 9/4,5	4,5	9	193	150	1,5	60
EKO 9/6	6	9	220	173	1,5	65
EKO 10,5/2,5	2,5	10,5	193	150	1,5	63
EKO 10,5/4,5	4,5	10,5	193	150	1,5	68
EKO 10,5/6	6	10,5	250	173	1,5	87
EKO 12/2,5	2,5	12	220	173	1,7	71
EKO 12/4,5	4,5	12	250	173	1,7	97
EKO 12/6	6	12	250	218	1,7	100

Głębokość wkopania zależy od klasy gruntu, wysokości i siły wierzchołkowej słupa.

Możliwość wyprodukowania słupów o niestandardowych parametrach, a także dodatkowego wzmocnienia dla trudnych warunków eksploatacyjnych

akcesoria uzupełniające; płyta ustojowa

rodzaj płyty	wymiary (cm)
U-85płyta ustojowa	85x60
U-130płyta ustojowa	130x60
płyta ustojowa	35x35

KOLORYSTYKA



RAL 7042



RAL

Możliwość barwienia słupa na dowolny kolor z palety RAL

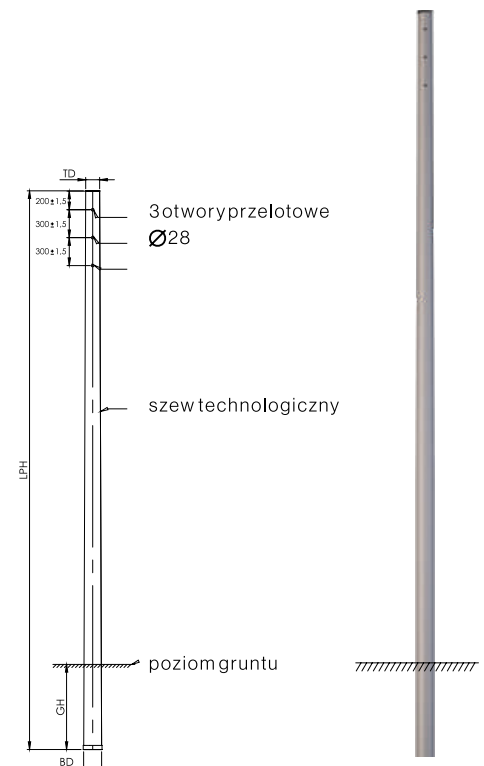


Rekomendowany wskaźnik zagęszczenia gruntu Is

powinien mieścić się w zakresie od 0,95 do 1,02 (wg PN-EN ISO 14688-2)



Uzbrojenie słupa na podstawie albumu LnniS TOMI wydawnic - twa STELEN 2011 r



uzbrojenie słupa - żerdź wkopywana w grunt



Posadowienie bez dodatkowych elementów ustojowych



Posadowienie z dodatkowym akcesorium usztywniającym - płytą ustojową



System zarządzania ISO 9001:2015

www.tuv.com ID 9000020954

Skontaktuj się z nami

www.nct.global | e:mail: info@nct.global | tel.: +32 45 30 316