

PODSTAWOWE ATUTY



Dielektryczność i antymagnetyczność



Przyjazny środowisku LCC/LCA



Łatwość w montażu



Niska waga



Wysoka wytrzymałość na rozciąganie



Odporność na korozję

ZASTOSOWANIE

Nasze materiały świetnie nadają się do zastosowań budowlanych i geotechnicznych takich jak: płyty fundamentowe, posadzki przemysłowe, parkingi i place manewrowe, ściany szczelinowe, mury oporowe, betonowe płyty pomostowe, do zbrojenia i wzmacniania płyt tramwajowych, kap chodnikowych, do prefabrykatów betonowych, jako wzmocnienia warstw transmisyjnych drogowych i nasypów, do zbrojenia płyt i podtorzy tramwajowych, kolejowych; pręty GFRP stosowane są w pracach tunelowych jako zbrojenie tymczasowe dla TBM (tunnel boring machine), jako kotwy gruntowe i in.



WYMIARY

Siatka w rolkach	Siatka w arkuszach	Pręty
Średnica prętów: 2,2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm	Średnica prętów: 5 mm, 6 mm, 8 mm	Średnica prętów: 6 mm - 18 mm
Szerokość rolki: 15 m, 2 m	Wymiary arkuszy: 1,4 m x 4 m, 2 m x 3 m	Pakowane w kręgi: 150 m - 350 m
Długość siatki w rolce: 25 mb, 50 mb		



Wyrób posiada Krajową Ocena Techniczną z pozytywną oceną jego właściwości użytkowych.

Oferujemy profesjonalne doradztwo techniczne oraz sprawną realizację każdego złożonego zamówienia.

PODSTAWOWE ATUTY



Dielektryczność i antymagnetyczność



Przyjazny środowisku LCC/LCA



Łatwość w montażu



Niska waga



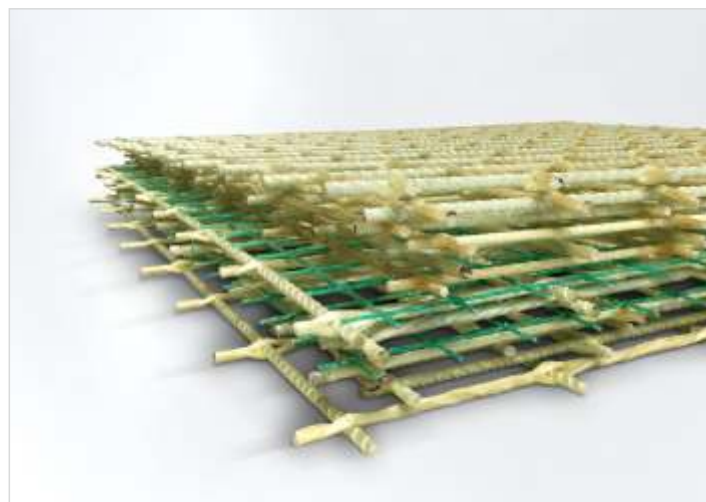
Wysoka wytrzymałość na rozciąganie



Odporność na korozję

KORZYŚCI ZBROJENIA KOMPOZYTOWEGO

- **18% tańsze magazynowanie** (pręty od 6 mm do fi 12 mm włącznie mogą być pakowane w kręgi od 150 do 350 mb minimalizuje konieczność zakładów i odpadów), a także ułatwia transport
- **4 razy lżejsza konstrukcja** (w porównaniu do prętów stalowych o tej samej średnicy)
- **2,5 razy bardziej wytrzymałe na rozciąganie** (od prętów stalowych)
- **całkowita odporność na korozję, agresywne i trudne środowisko**
- **dielektryczność oraz antymagnetyczność**
- **konstrukcje betonowe zbrojone prętami lub siatkami kompozytowymi** nie wymagają późniejszych konserwacji, napraw czy remontów, co spełnia
- wymogi projektowania z uwzględnieniem cyklu kosztu życia (LCC) **przy produkcji materiałów GFRP jest prawie 10 – krotnie niższa emisja CO²** oraz minimalny ślad węglowy



PORÓWNANIE TECHNOLOGII KOMPOZYTOWEJ I STALOWEJ

Material	Stal	Kompozyt
1. Wytrzymałość na rozciąganie [Rm]	440-550	1000 - 1100
2. Moduł sprężystości [MPa]	200000	55000
3. Współczynnik rozszerzalności liniowej [%]	10-25	2,2
4. Odporność na korozję	koroduje	całkowita odporność na korozję
5. Przewodnictwo cieplne	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6. Przewodnictwo elektryczne	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7. Produkowane średnice [mm]	6-80	4-30
8. Długość [m]	odcinki 6 lub 12	w kręgach długości od 50
9. Ekologia	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10. Okres użytkowania	zgodnie z normami	min. 100 lat