



Żerdzie energetyczne

PODSTAWOWE ATUTY SŁUPÓW KOMPOZYTOWYCH



Brak przewodnictwa elektrycznego



Przyjazne środowisku



Łatwy montaż i demontaż



Wysoka odporność mechaniczna



Niska waga



Ochrona UV

PRZEZNACZENIE

Technologia kompozytowa do zadań specjalnych dedykowana branży **energetycznej i budowlanej**.

Żerdzie energetyczne, dzięki właściwościom kompozytu, cechują się wysoką wytrzymałością fizyko-mechaniczną oraz niewielką masą, umożliwiającą sprawny transport nawet w najbardziej niedostępnym terenie. Stanowią idealną alternatywę dla słupów betonowych, drewnianych oraz stalowych.



ATUTY:

- wysoka trwałość i wytrzymałość mechaniczna
- odporność na niekorzystne warunki atmosferyczne, urynię zwierzęcą, kwasy, zasady oraz sól drogową
- trudnopalność
- brak przewodnictwa elektrycznego
- niewielka masa umożliwiająca redukcję kosztów transportu nawet o 60% w stosunku do tradycyjnych żerdzi
- niska waga wyrobu, pozwala w sposób sprawny, bez użycia ciężkiego sprzętu, postawić linie w nawet najbardziej nieprzystępnym obszarze działania
- krótszy czas realizacji inwestycji
- jedyny w Europie przebadany produkt na bierne bezpieczeństwo w sytuacji kolizji drogowej zgodnie z normą PN EN 12767: 2019 w klasie 50, HE,3
- jedyny w Europie przebadany produkt na bierne bezpieczeństwo w sytuacji kolizji drogowej zgodnie z normą PN EN 12767: 2019 w klasie 50, HE,3
- nie koroduje
- możliwość indywidualnego doboru koloru (grafiki zewnętrznej żerdzi)

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE:

- klasa palności HB, wg ASTM D635:2014
- absorpcja wody $\leq 10\%$, wg PN-EN ISO 62:2000
- wytrzymałość na rozciąganie > 300 MPa, wg PN-EN ISO 527-4:2000
- wytrzymałość na zginanie przy ekspozycji na czynniki zewnętrzne wg PN-EN ISO 178:2011
- twardość > 40 HBa, wg PN-EN 59:2002
- rezystywność powierzchniowa $\geq 1 \cdot 10^{10} \Omega$, wg ASTM D257:1991
- rezystywność skrośna $\geq 1 \cdot 10^{10} \Omega \cdot \text{cm}$, wg ASTM D257:1991
- wytrzymałość dielektryczna ≥ 5 kV/mm, wg PN-EN 60243-1:2013
- wierzchołek posiada fabryczne otwory, umożliwiające sprawny montaż niezbędnego akcesorium
- masa żerdzi: od 70 do 130 [kg]
- możliwości załadunkowe [TIR - 24 t] od 50 do 80 szt. słupów
- możliwości załadunkowe [TIR - 24 t] od 50 do 80 szt. słupów

EKO KOMPOZYTOWA ŻERDŹ ENERGETYCZNA WKOPYWANA

Symbol słupa	LPH (m)	H (m)	GH (m)	BD (mm)	TD (mm)	PF (kN)	S Kolor	Max PF (kN)	W (kg)	Klasyfikacja EN 12767:2019 (EN12767:2008)
EKO 9,0/2,5kN	9,0	7,2	1,8	193	150	2,5	Biały	3	51	Klasa 0
EKO 9,0/4,5kN	9,0	7,0	2,0	193	150	4,5	Niebieski	5,4	57,5	
EKO 9,0/6kN	9,0	7,0	2,0	220	173	6	Czarny	7,2	66	
EKO 10,5/2,5kN	10,5	8,7	1,8	193	150	2,5	Biały	3	60,5	
EKO 10,5/4,5kN	10,5	8,6	1,9	193	150	4,5	Niebieski	5,4	67,5	
EKO 10,5/4,5kN	10,5	8,6	1,9	193	173	4,5	Niebieski	5,4	70	
EKO 10,5/6kN	10,5	8,4	2,1	250	173	6	Czarny	7,2	86	
EKO 10,5/11kN	10,5	8,3	2,2	280	173	11	Czerwony	13,2	116,5	
EKO 12/2,5kN	12,0	10,1	1,9	220	173	2,5	Biały	3	68	
EKO 12/4,5kN	12,0	9,9	2,1	250	173	4,5	Niebieski	5,4	98,5	
EKO 12/6kN	12,0	9,8	2,2	250	218	6	Czarny	7,2	101,5	

Głębokość wkopania zależy od klasy gruntu, wysokości i siły wierzchołkowej słupa.

Możliwość wyprodukowania słupów o niestandardowych parametrach, a także dodatkowego wzmocnienia dla trudnych warunków eksploatacyjnych.



Rekomendowany wskaźnik zagęszczenia gruntu Is

powinien mieścić się w zakresie od 0,95 do 1,02 (wg PN-EN ISO 14688-2)



Uzbrojenie słupa na podstawie albumu LnniS TOMI wydawnic - twa STELEN 2011r

akcesoria uzupełniające; płyta ustojowa

rodzaj płyty	wymiary (cm)
płyta ustojowa	85x60
U-85płyta ustojowa	130x60
U-130płyta ustojowa	35x35

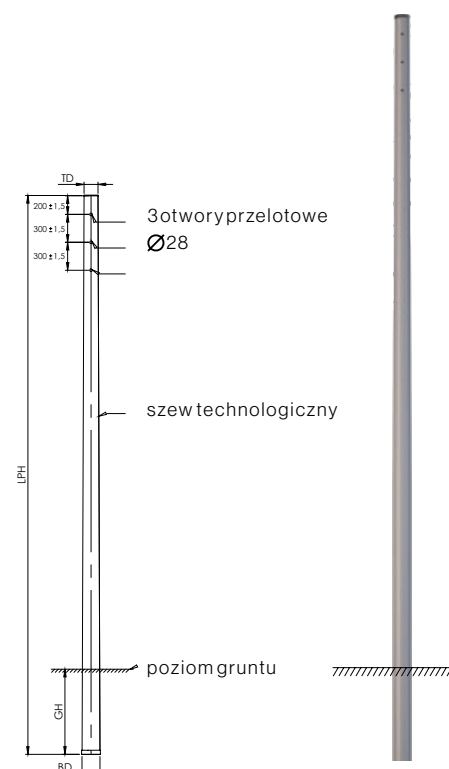
osadzenie z dodatkowym akcesorium usztywniającym - płytą ustojową



Posadowienie bez dodatkowych elementów ustojowych



Słup stawiany w otwór wiercony i zasypany gruntem rodzimym



KOLORYSTYKA



RAL 7042



RAL

Możliwość barwienia słupa na dowolny kolor z palety RAL



System zarządzania ISO 9001:2015

www.tuv.com ID 9000020954

Skontaktuj się z nami

www.nct.global | e:mail: info@nct.global | tel.: +32 45 30 316